



***“Associazione Dentro La Notiziā”***

Via Santa Caterina Alessandrina n.9 - Salerno

C.F.: 95115060659 - Aut. Trib. SA n. 1404/08

Tell.320-7913471 o 389-9612930

[info@dentrosalerno.it](mailto:info@dentrosalerno.it) [dentrosalerno@pec.it](mailto:dentrosalerno@pec.it)

**Alla cortese attenzione**

**del Sindaco Arch. Enzo Napoli**

**del Direttore Ufficio Istruzione e Formazione Maurizio Durante**

**dell'Ass. P.I. On. Eva Avossa**

**Comune Salerno**

**OGGETTO: CONCORSO SULL'AMBIENTE “XII EDIZ. VIVI L'ESTATE AL MARE”**

L'Associazione Dentro La Notizia, che edita il quotidiano dentroSalerno.it, nel perseguire la tutela ambientale e la difesa del litorale, educando ad un rispetto verso quanto ci circonda ed in special modo verso la risorsa mare, in occasione del periodo estivo, bandisce il Concorso on line a tema aperto alle Scuole della Città. Tenendo presente che nelle precedenti 11 edizioni, suddetto Certame super accorsato, ha registrato anche la presenza di numerose Comunità di disabili, al fine di potenziare anche il discorso di scolarizzazione inclusiva,

**INVITA il Comune, come nelle edizioni precedenti a partecipare all'evento come da anni ed a patrocinare tale manifestazione il 16 Giugno '21 quando saranno ufficializzati i nominativi dei vincitori, per fronteggiare le spese organizzative giacchè sono centinaia i partecipanti della Scuola Primaria e Secondaria di I Grado e che partecipano anche da Comuni limitrofi o nelle colonie estive a tale kermesse. L'iniziativa quest'anno, in osservanza ai Decreti Governativi e Regionali, non si svolgerà in presenza, ma on line, grazie anche alla DAD . Restano fissate le modalità di Premiazione delle precedenti edizioni, cioè attestati di partecipazione alle Scuole ed ai singoli partecipanti, oltre a diversi Premi per i vincitori delle 6 sezioni. Sarà cura dell'Organizzazione consegnarli alle Segreterie Scolastiche. Tutti i lavori verranno pubblicati sul quotidiano dentroSalerno.it e verrà prodotto video a corredo. Per poter fronteggiare l'iniziativa, che prevede una spesa complessiva di 2000,00€, gradito un contributo.**

S'acclude sintetico preventivo Spese

**Entrate**

**0**

**Uscite**

**Esame e sistemazione dei lavori partecipanti con impaginazione 400€**

**Premi per vincitori 400€**

**Spese d'assistenza informatica 400€**

**Realizzazione video 400€**

**Spese grafiche locandine-attestati 400€**

**Totale 2.000€**

**Salerno 3-5-'21**

**Il Legale Rappresentante**